

## 出厂检测报告

佛山市东方医疗设备厂有限公司

NO: 20190301

产品名称	手动病床	编号	19-3-16D	批量	50张	抽样	3张	检验标准	粤禅械备 20160002 号
型号规格	FS3026W	检验	黎健明	日期	2019年03月01日	审批	张义珠	日期	2019年03月01日
抽样标准: GB/T 2828-2012 接收质量限 (AQL) A 类=0.65 B 类=2.5 C 类=15    正常□    加严□    放宽□									
序号	标准条款号	项目名称	技术要求				检验结果		单项结论
1	4.2	外观要求	1) 病床的外形应整齐, 不允许有锋棱毛刺、凹凸不平和疤痕。 2) 金属电镀件外表面应光滑、平整, 不允许有起泡、露底、脱落和明显划痕。 3) 喷涂件外表面色泽应均匀, 整洁, 不允许有脱落、疤痕、开裂、漏挂和明显的修补痕迹。 4) 病床的焊缝应均匀, 不得有裂纹, 漏焊及烧损。 5) 病床表面的文字、标记应清晰、准确、牢固。				符合要求		合格
2	4.3	尺寸	a) 长: 185cm~215cm 宽: 85cm~105cm 高: 40cm~80cm				长: 205 cm 宽: 100 cm 高: 40cm		合格
			b) 背框最大折起角应不小于 70°				75°		合格
			c) 腿框最大折起角应不小于 40°				40°		合格
			d) 当腿框折至 40°, 脚框放在最高档时, 两框夹角应不小于 130°。				130°		合格
			e) 背框、腿框、脚框应在可调角度范围内任意调节。				符合要求		合格
3	4.4	结构要求	1) 床身与床架的配合应能互换, 装卸应方便。 2) 床身与床架的配合应固定牢固、可靠, 不允许有松动现象。 3) 病床各活动部件连接后, 各操纵机构操纵应轻松灵活, 不得有卡滞, 紧固件应无松动现象。				符合要求		合格
4	4.5	操作性	当病床床面承受 135kg 静载荷后, 操作系统应准确、可靠。能在任一工作位置上停止, 升降至中间任意位置时, 自行下降的量不得超过 10mm/h。				2 mm/h		合格
			病床的操作控制部件应设计在不会发生无意触动的位罝。				符合要求		合格
			病床运行时不应有停顿和突跳现象。						
病床应至少有一个紧急停止键。当按下该键时, 所有会造成伤害的动作应立即停止。									
5	4.7	平稳性	装配后的病床应平稳, 床面四角的高低之差应不大于 10mm。				3 mm		合格
6	4.8	脚轮	脚轮直径应不小于 $\phi 75\text{mm}$ 。				100mm		合格
			脚轮转动应灵活、可靠, 空载时移动力应不大于 50N。				48N		合格
			脚轮与床架装配应牢固。				符合要求		合格
			在病床的任意一对角床脚上应装有锁止装置脚轮, 锁止装置应安全可靠和使用方便。						
7	A. 2. 34	连续漏电流	外壳: 正常状态 $\leq 0.1\text{mA}$ 单一故障状态 $\leq 0.5\text{mA}$ 患者: 正常状态 $\leq 0.1\text{mA}$ 单一故障状态 $\leq 0.5\text{mA}$				—		
8	A. 2. 36	电介质强度	病床的 A-a <sub>2</sub> 、B-a 部分应能承受 400V、50Hz 试验电压, 历时 1min, 应无击穿或闪络现象。				—		
检验结论		经检验, 各项技术指标均达到粤禅械备 2016002 号《医用手动病床》企业标准中规定的要求。产品检验合格, 准予出厂。							

